



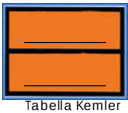
ALLEGATO D

SCHEDA DI RICEZIONE SEGNALAZIONE EVENTO

DATA		Ora	Ufficio/settore	
------	--	-----	-----------------	--

EVENTO SEGNALATO	☐ Incidente Stradale ☐ Allagamento ☐ Incendio ☐ Fumo ☐ Crollo Edificio ☐ Interruzione Servizio ☐ Frana
	note:

DATI SEGNALATORE	nome	cognome
	telefono	altro

QUADRO GENERALE	PERSONE	numero	feriti	in pericolo	morti
	ANIMALI	numero	note		
	MEZZI	☐ Autovetture ☐ Autobus (☐ linea ☐ turistico ☐ scolastico) ☐ Camion } ☐ Cisterne } _____ (merce trasportata) ☐ Mezzi movimento terra ☐ Mezzi agricoli			
					
		note: _____ _____ _____			
STRUTTURE	☐ Edifici ☐ Strade ☐ Ponti ☐ _____				

AZIONI INTRAPRESE	Ora operazione ☐ verifica telefonica del segnalatore __ verifica presso Enti __ 115, __ 118, __ 112, __ 113 __ assunzione informazioni e contatti in loco __ verifica da parte di pattuglia P.M. o personale U.T.C. se in zona	Comunicazione evento ☐ allertamento Sindaco/sostituto, Assessore ☐ ufficio PC/ufficio Tecnico Comunale ☐ squadra volontariato ☐ comandante Polizia Locale ☐ aziende municipalizzate
-------------------	---	---

NOTE	
------	--

Il ricevente _____

